

# LEBENS LAUF

## WISSENSCHAFTLICHER WERDEGANG:

- 1989 – 1996 **Medizinstudium**  
Universität Duisburg-Essen; Abschluss: Ärztliche Prüfung
- 1991 - 1994 **Famulaturen** u.a. in Innere Medizin Bradford, GB, Chirurgie, Melbourne, Australien, Gynäkologie und Geburtshilfe Harlow, GB
- 1992-1996 **Dissertation**  
Klinik für Neurologie, Universität-Gesamthochschule Essen, Prof. H.C. Diener  
Titel: Subkortikale arteriosklerotische Enzephalopathie versus Normaldruck-Hydrocephalus. Querschnitt und prospektive Verlaufsuntersuchung über 6 Monate.
- 1998 **Promotion** zum Doktor der Medizin („cum laude“)

## BERUFLICHER WERDEGANG:

- 1995 **Praktisches Jahr**, Tertiäre Chirurgie und Neurologie, Universitätsklinikum Essen
- 1995 – 1996 **Praktisches Jahr**, Tertiäre Innere Medizin, Spital Walenstadt, Schweiz
- 1996 – 2001 **Ärztin im Praktikum und Assistenzärztin**  
Klinik für Neurologie, Universitätsklinikum Essen, Prof. H.C. Diener
- 2001 – 2002 **Assistenzärztin**  
Rheinische Kliniken für Psychiatrie und Psychotherapie, Essen, Prof. M. Gastpar
- 2002 – 2005 **Fachärztin für Neurologie**  
Klinik für Neurologie, Universitätsklinikum Essen
- 2006 – 2011 **Aufenthalt in Boston, USA**  
**Observership Performing Arts Clinic (Musikermedizin)**  
Brigham and Women's Hospital, Boston, USA, Dr. M.E. Charness
- seit 1.10.2011 **Privatpraxis Prof. Dr. A. Hufnagel**

## KLINISCHE WEITERBILDUNG:

- 1998 **Approbation als Ärztin**
- 2001 **EMG Zertifikat**, Deutsche Gesellschaft für Klinische Neurophysiologie
- 2002 **Fachärztin für Neurologie**, Ärztekammer Nordrhein
- 2003 **EEG Zertifikat**, Deutsche Gesellschaft für Klinische Neurophysiologie
- 2005 **Zusatzbezeichnung Spezielle Schmerztherapie**, Ärztekammer Nordrhein
- 2006 **Zusatzbezeichnung Psychotherapie**, Ärztekammer Nordrhein
- 2007 **Zusatzbezeichnung Geriatrie**, Ärztekammer Nordrhein